

产品图片



产品介绍

间歇式实验涂布机是一款三辊转移式涂布设备，可进行连续和间歇涂布，方便应用于对各种基材进行表面涂布工艺的设备。尤其应用于锂离子电池行业，该设备本着方便研究者使用，同时满足涂布精度和一致性无异于生产的要求设计，烘干效果优异，是锂离子电池、超级电容、镍电池以及其他二次电池研发和小试的理想之选。

产品特点

- 可自由切换实现连续和间歇涂布；
- 基材张力控制，走带稳定，配置纠偏装置；
- 热风式烘箱，上、下双面吹风，干燥效果优质；
- 三辊转移式涂布，有较宽的涂布窗口；
- 逗号刮刀计量，配合精密调节机构，获得高涂布精度；
- PLC 控制，触摸屏操作，方便易用；
- 可选溶剂回收处理装置

技术参数

序号	项目	技术参数	备注
1.	适合体系	三元、磷酸铁锂、钴酸锂、锰酸锂、石墨、硅碳以及其它体系电池正、负极片涂布工艺	
2.	涂布方式	连续涂布、间歇涂布	转移涂布机
3.	烘箱节数	1 节 1 米烘箱	
4.	涂布速度	0~0.5 米/min	视烘干情况而定
5.	运行基材厚度	铝箔 (Al) : 8~30um 铜箔(Cu): 8~30um	
6.	辊面设计宽度	330 mm	
7.	保证涂布宽度	280mm 以内	
8.	涂布辊，胶辊	Φ120mm	
9.	刮辊	Φ80mm	
10.	涂布精度	±3um	

11.	双面涂膜重量精度 (mg/cm ²)	涂布中心值±1.0%	
12.	适合浆料黏度	2000~12000 (mPas)	
13.	单面涂布干厚度范围	20-200μm	
14.	溶剂特性	油性溶剂 NMP(s.g=1.033,b.p=204°C))水性溶剂 H ₂ O/NMP(s.g=1.000,b.p=100°C)	
15.	适合固含量范围	20~85%	
16.	涂布尺寸精度(mm)	L≤±1、W≤±0.5	L: 长度方向 W: 宽度方向
17.	正反面对位精度(mm)	L≤±1、W≤±0.5	L: 长度方向 W: 宽度方向