



圆柱负极点焊机

主要特点

- 焊接电流稳定，焊点大小均匀，焊点美观，火花小，无发黑。
- *完全克服锂电池点焊后出现低压和出水现象，是生产组装电池的理想设备。
- *采用微电脑单片机控制，可以实现单脉冲、双脉冲及多脉冲焊接。
- *各项参数均为数码化设置，因而参数调节直观准确。

产品介绍

本产品是目前广为流行的交流脉冲点焊机，采用微电脑单片机控制，性能更加稳定可靠。是根据目前世界上生产高端镍镉、镍氢、锂电池所需而设计的，用于柱状电池负极壳与极耳的焊接（单针焊）。

- 焊针压力独立调节，且调节方便，确保焊接压力稳定可靠。
- 对位焊接准确，适合小帽电芯的焊接，成品率高。
- 外形精致美观、轻巧。

技术参数

输出最大功率	10KW
焊接电流	00 ~ 99
电源	AC220V±10% 50 ~ 60Hz
输入气压	0.1 ~ 0.7MPa
适用范围	适用于 0.03mm ~ 0.25mm 的多种焊接片
整机重量	45Kg
外型尺寸	L400×W560×H400mm

魏州仪器 · 365无忧

超值延保服务

★ 全过程 ★	一站式维修、保养、培训服务，建立完整的用户档案。
★ 更省钱 ★	① 购买延保服务后，设备维修时您无需支付任何额外费用（耗材除外）； ② 免费增值服务，适时更换您平时不注意报修的零部件，消除隐患，保证设备一直处于良好使用状态； ③ 更优惠的硬件升级，以满足您对设备更高的需求； ④ 更优惠购买耗材。
★ 更及时 ★	您选择延保服务后，公司就能在工程师那里备置常用模块化配件，工程师可以高效及时地更换出现故障的模块，缩短维修周期，使您的生产工作更顺畅、更高效，为您创造更高的利润。
★ 更安心 ★	设备在过了1年的免费保修期后，将不再享受全免保修服务，而购买延保服务后，您可以继续享受免费保修，我们会定期回访设备使用情况，为您提供优质、完善的设备保修服务，免去您的后顾之忧。
★ 更方便 ★	您只需拨打魏州仪器客户服务热线，在线客服将24小时为您竭诚服务，您的一切需求我们能即刻满足。
★ 维修费用可控 ★	未购买延保服务，维修费用将根据故障设备和故障情况收取，企业对设备维修费用不可控；购买了延保服务，对维修费用就可控了，变为预算制投入，可大幅减少设备维修成本增加带来的风险。
★ 专业维护服务 ★	让我们的服务团队为您提供更多专业支持，携手共创美好未来！