

# 入壳机技术协议

一. 产品型号: LEC-RK60

二. 产品简介: 适用超级电容器（焊接好后的电芯与上盖 O 形圈装配好后）一起压入外壳内部，O 形圈密封圈扣住在内。

三. 主要特点: \*采用高精度导柱导套进行导向，入壳尺寸稳定。  
\*超级电容器高度可调节，可适合于不同高度产品。  
\*产品计数功能，方便看出加工数量。  
\*气缸速度匀可调节。  
\*采用光幕电子保护，使用安全可靠。  
\*外观几何设计、精致美观。

四. 设备外观



## 五. 工作过程说明

人工将产品放进产品定位底托内，电芯上盖放入上锥套内，按下脚踏开关，下气缸将产品顶入锥套下端贴紧，上气缸下压，将电芯及上端盖和 O 形圈从锥套内由大变小缓缓压入壳内，完成后各部件回原位，拿出产品完成。

## 六. 技术参数

- \*适用于 60 系列圆柱超级电容器产品；
- \*入壳深度可调节。
- \*入壳速度：50mm/s 速度可调节；
- \*使用寿命：工装模具正常使用寿命需达到 50 万次以上。
- \*产能：≥3PCS；
- \*稼动率：98%；
- \*气源：0.5~0.8MPa 可调；
- \*电源：220V/50HZ；
- \*功率：500W；
- \*外形尺寸：L800mm \*W 600mm \* 1600mm；
- \*重量：300kg；

## 七. 设备组成

本机由以下几大部分组成

机械部分：机台/外罩，产品底托定位装置，锥套装置，下气缸机构，上气缸机构，导柱机构，立板固定座，控制电箱等。

电气及标准件

1. 传感器：keyence//松下
2. 电器元件：上海二工/同等品牌
3. 光幕：sunx/同等品牌
4. 气缸及气动元件：Airtac
5. 直线滑块：台湾银泰
6. 轴承：日本 NSK

## 八. 保养方法及注意事项

1. 经常擦拭导柱和其它运动部位的污垢，保持清洁，加油润滑保持运动顺畅。
2. 若长时间不使用时将模具清洁，涂油保持成型面清洁光滑。
3. 定期检查机上各部位的螺钉，螺母，销钉等紧固件进行检查，防止松动，杜机器质量事故及人身事故。

## 九. 设备验收程序

1. 在供方发货前，应进行预验收，需方提前一周，提供设备验收材料，需方人员到达供方现场对设备外观；设备结构；设备基本运行及功能等预验收，并签《设备预验收单》。预验收通过后才进行发货。
2. 验收材料：设备调试，20 支/台；设备验收：30 支/台。
3. 设备验收是在电池生产厂商进行，设备调试完成后连续运转2小时，连续验收三次，三次全部通过为验收合格。
4. 设备到达需方工厂后一个月内按正常验收流程验收，如因需方原因造成不能验收的（如：安装场地、材料不合格、电源、气源、真空源或水源不能达到调试要求、无人员接受培训等），需方必须在一个月内将完善达到相关验收要求，超过时间设备将视为自动验收合格。需方享有在设备达到调试要求时，要求供方配合安装、调试、培训、售后之权利。
5. 设备验收型号需符合技术协议范围，具体验收规格在合同签订时提供。

### \*安装调试和培训

1. 除另有书面要求外，买方负责接收、开箱和搬运机器到安装场所；并准备相关的电、气、真空源、水等到安装场所。
2. 卖方负责进行设备的安装调试。
3. 安装完毕后，双方对其设备进行小批量试产，小批试产合格并得到买方的批准才能正式量产。
4. 卖方免费为买方相关人员进行培训。内容包括设备的正常使用、维护保养、故障分析与排除、操作安全及紧急处理程序等。

### \*质量保证和售后服务

- 1 设备的保修期限为设备验收合格之日起 12 个月，期间由卖方负责免费维修维护设备(易损件除外)。
- 2 保修期满之后，卖方对设备的维修仅收取工时和交通费用，涉及设备相关配件的更换和购买，供方仅收取成本费。