

气动模切机技术说明书

一. 产品型号: LEC-QMQ85

二. 产品简介: 本产品适用于电池正、负极片的模切成型,采用气动的方式对片式极片进行单片冲切,可放置于手套箱内使用。

三. 主要特点: *片式极片供料,刀模板实现模切,可放在手套箱内使用;

*更换刀模方便、快捷;

*刀模寿命长,正常使用 ≥ 3 万次;

*没有毛边、掉粉、压痕等质量缺陷;

*采用四根导柱结构,上下滑动顺畅精度高;

*外观精致,钣金采用立体几何设计,简洁美观;

*操作简便、安全可靠、体积小;



四. 使用方法

将极片放入模切位置,然后按下启动阀,气缸驱动模切刀组上行自动将极片裁切成型,取出极片即完成。

五. 技术参数

*垂直毛刺 $\leq 12 \mu\text{m}$, 水平毛刺 $\leq 20 \mu\text{m}$;

- *刀模寿命长，正常使用 ≥ 3 万次；
- *最大冲切尺寸：L85mmxW65mm（可根据客户要求定制）；
- *冲切精度： ± 0.1 mm；
- *冲切压力：Max. 1T（0.5MPa 压缩气），冲切电池极片推荐使用压力 500Kg；
- *模切行程：35mm；
- *压缩空气：0.5MPa 压缩气, 如放在手套箱内使用的气体与手套箱一致；
- *外形尺寸：L350mm*W230mm*H300mm；
- *设备重量：32kg；

六. 设备组成

本机由以下几大部分组成

1. 机械部分：上模刀机构、下模板机构、驱动部分、导向部分、外罩、基座部分等
2. 电气及标准件

*气动元件：Airtac

*轴承运动件：NSK/台湾宝龙

七. 保养方法及注意事项

1. 经常擦拭模切刀板，导向组件，保持清洁。
2. 滚珠导柱导套直线运动部位加油润滑，保持运动顺畅。
3. 若长时间不使用时，将机构运动部件表面擦拭干净，表面要喷涂防锈油保护。
4. 定期检查机器各部位的螺钉，螺母，销钉等紧固件进行检查，防止松动，杜绝机器质量事故及人身事故。

八. 安全操作规程

1. 运行过程中严禁将手及其它部位伸到模切模具、滚珠导柱导套运动部位、工作危险区域而产生人身伤害，操作时不允许两人或以上人员操作以免产生误伤。
2. 外技术人员和外指定人员不能任意拆卸和调试设备。
3. 不得私自拆卸管路元器件。

九. 质量保证及售后服务

1. 终身维护，一年保修。
2. 保修期满之后，卖方对设备的维修仅收取工时和交通费用，涉及设备相关配件的更换和购买，卖方仅收取成本费用。