



主要适用于软包装锂电池顶边、侧边的封装。

工作原理

通过电阻发热管传递给封头（铜质），利用热传导效应作用于锂电池的包装材料（铝塑膜）上，在一定压力作用下，使其加热变软接近熔融状态而完成压合融接。并且不更换模具实现顶封和侧封。

LEC-SFZ300热封装机

技术参数

适用规格	侧封≤300mm，顶封300mm(含气袋)
封头长度	300mm
封刀宽度	配套5mm（3~10可选）
封条为软封硅胶条，顶封侧封通用	
封边厚度	0.1~0.3mm(视铝塑膜厚度而定)
热封温度	0~250℃（温度自由设定）
控温精度	±2℃
封装时间	标准2S-3S（0-99s可调）
封印厚度精度(mm)	任意两点封装厚度差<15um
配有防护装置，防高温烫伤	
设备有接料台	
设备具有自动，手动操作功能	
设备便于清洁及更换铜模	
压缩空气	5~8kg/cm ²
空压工作速度	≥400次/小时
电源	AC220V/50Hz
功率	0.5KW
外形尺寸	L530x W400x H480mm
设备重量	55Kg

LEC-SFZ300热封装机

主要特点

- 1.独特的安全防护、防烫设计,上下烫头的温度可通过温控器面板按钮调节设定;
- 2.封头采用铜质材料制作,传热效果好节省电耗,提高工作效率,比同类产品节能;
- 3.上下封头的压力可通过调压阀调节,以实现不同工艺参数要求;
- 4.上下封头用气缸驱动通过两个线性导套导向,上下活动灵活,导向准确保证产品封边后平行度的要求;
- 5.能适用于不同规格的产品电池,且调整简单方便,无需调整更换封头;
- 6.采用铝型材制作机架,外观漂亮;钣金采用立体几何设计,简洁美观;
- 7.外形尺寸小,封痕平整均匀、封边外形美观;



使用方法：当温度参数达到设定值时，手持电芯将电芯的封边置于封头之下对正封边位，脚踏开关起动，气缸带动下热封头下压封装，将铝塑膜加热变软接近熔融状态压合融接完成热封压边动作，手工将电芯取出完成。

魏州仪器 · 365无忧

超值延保服务

★ 全过程 ★	一站式维修、保养、培训服务，建立完整的用户档案。
★ 更省钱 ★	<ul style="list-style-type: none"> ① 购买延保服务后，设备维修时您无需支付任何额外费用（耗材除外）； ② 免费增值服务，适时更换您平时不注意报修的零部件，消除隐患，保证设备一直处于良好使用状态； ③ 更优惠的硬件升级，以满足您对设备更高的需求； ④ 更优惠购买耗材。
★ 更及时 ★	您选择延保服务后，公司就能在工程师那里备置常用模块化配件，工程师可以高效及时地更换出现故障的模块，缩短维修周期，使您的生产工作更顺畅、更高效，为您创造更高的利润。
★ 更安心 ★	设备在过了1年的免费保修期后，将不再享受全免保修服务，而购买延保服务后，您可以继续享受免费保修，我们会定期回访设备使用情况，为您提供优质、完善的设备保修服务，免去您的后顾之忧。
★ 更方便 ★	您只需拨打魏州仪器客户服务热线，在线客服将24小时为您竭诚服务，您的一切需求我们能即刻满足。
★ 维修费用可控 ★	未购买延保服务，维修费用将根据故障设备和故障情况收取，企业对设备维修费用不可控；购买了延保服务，对维修费用就可控了，变为预算制投入，可大幅减少设备维修成本增加带来的风险。
★ 专业维护服务 ★	让我们的服务团队为您提供更多专业支持，携手共创美好未来！