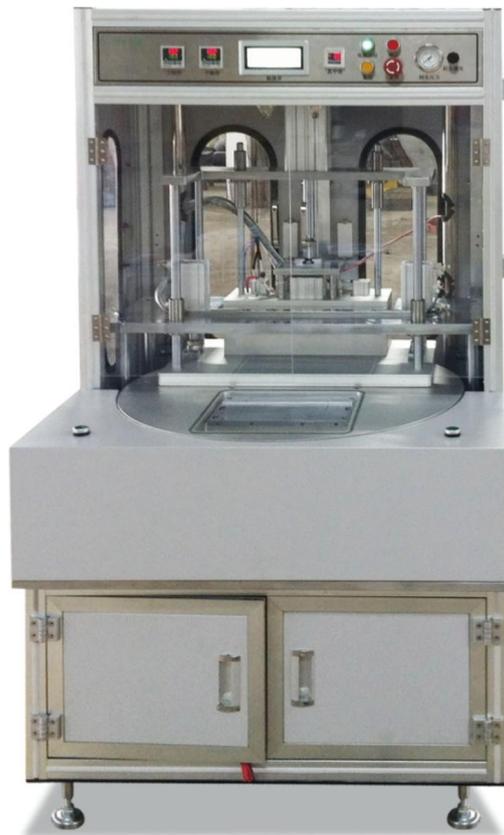


LEC-FZ200二次转盘式封装机



工作原理

此设备主要适用于软包装锂电池的二次封装（最终封装）

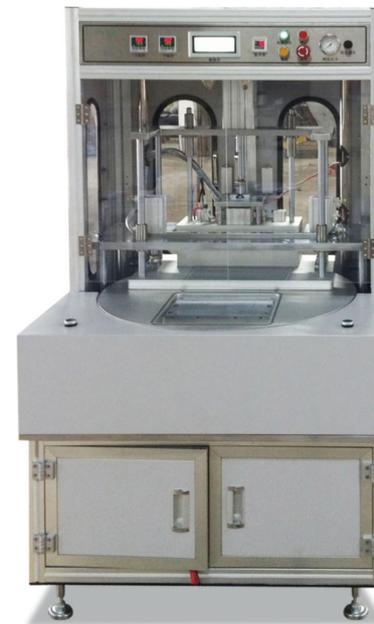
技术参数

腔体采用铝合金制作，耐腐蚀，结构牢固	
真空度	≤-96Kpa(买方自备真空泵)
封头温度	常温~250℃，温度可调
温控精度	±1.5℃
热封压力	0~7Kg/cm ² 可调
热封时间	0~99秒可调
封边宽度	5±0.4mm(根据客户要求)
最大封边尺寸	200mm
最大放电范围	最大放电范围长200，宽120mm
封印厚度范围	60~300um
封印厚度精度(mm)	任意两点封装厚度差<15um
耗气量	约0.2L压缩气体/每封一次
空压工作速度	≥180次/h
功率	采用300w发热管，加温时的功耗约0.6KW
电源	220V/50HZ
气源	0.5~0.7Mpa
外形尺寸	650*550*1450mm
设备重量	约300Kg

LEC-FZ200二次转盘式封装机

主要特点

- *采用进口双极隔热块，隔热效果好不会出现断裂及平行度弯曲现象。
- *本机具有压力检测仪，当压力、真空及温度未达设定值时设备不会自动运行，保证了电芯封装效果一致性。
- *上下封头的压力可通过调压阀调节，以实现不同工艺参数要求；
- *上下封头用气缸驱动通过两个线性导套导向，上下活动灵活，导向准确保证产品封边后平行度的要求；
- *能适用于不同规格的产品电池，且调节简单方便
- *与电解液有接触的机构或零件均采用防腐处理，保证设备长久稳定运行。
- *机架采用型材与封板组装，设备精致、小巧、外型美观。



工作原理：首先利用上下腔形成一个密闭的腔体，再进行对腔体抽真空，形成负压状态，同时刺刀刺破预封装的气带部分使电芯内的气体排出；然后通过封头利用热传导效应作用于锂电池的包装材料（铝塑膜）上，使其加热变软接近熔融状态而融接在一起；热源通过电阻发热管传递给封头（铜质）再在一定压力作用下传导给待熔接的铝塑膜从而完成压合熔接；封头的温度可通过感温热电偶与温控器调节并保持恒温

魏州仪器 · 365无忧

超值延保服务

★ 全过程 ★	一站式维修、保养、培训服务，建立完整的用户档案。
★ 更省钱 ★	① 购买延保服务后，设备维修时您无需支付任何额外费用（耗材除外）； ② 免费增值服务，适时更换您平时不注意报修的零部件，消除隐患，保证设备一直处于良好使用状态； ③ 更优惠的硬件升级，以满足您对设备更高的需求； ④ 更优惠购买耗材。
★ 更及时 ★	您选择延保服务后，公司就能在工程师那里备置常用模块化配件，工程师可以高效及时地更换出现故障的模块，缩短维修周期，使您的生产工作更顺畅、更高效，为您创造更高的利润。
★ 更安心 ★	设备在过了1年的免费保修期后，将不再享受全免保修服务，而购买延保服务后，您可以继续享受免费保修，我们会定期回访设备使用情况，为您提供优质、完善的设备保修服务，免去您的后顾之忧。
★ 更方便 ★	您只需拨打魏州仪器客户服务热线，在线客服将24小时为您竭诚服务，您的一切需求我们能即刻满足。
★ 维修费用可控 ★	未购买延保服务，维修费用将根据故障设备和故障情况收取，企业对设备维修费用不可控；购买了延保服务，对维修费用就可控了，变为预算制投入，可大幅减少设备维修成本增加带来的风险。
★ 专业维护服务 ★	让我们的服务团队为您提供更多专业支持，携手共创美好未来！