

## (1) 双星行动力混合机技术说明书

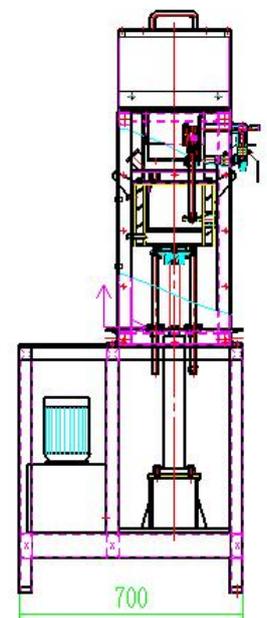
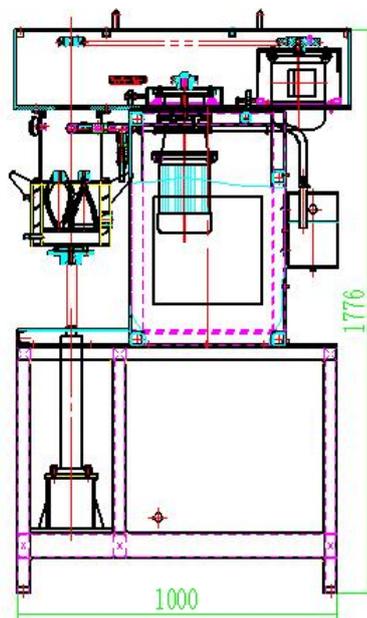
### 一. 产品型号: LEC-XJB-7-2L

二. 简介: 采用 SUS304 不锈钢制作, 能够耐酸碱和有机溶剂的腐蚀, 同时可以对搅拌桶进行抽真空, 让浆料在真空状态下进行搅拌, 以达到浆料内无气泡产生, 使搅拌后的材料涂覆工艺更加均匀。该仪器搅拌桨设计为螺带式搅拌桨, 行星式搅拌, 以达到混料桶内无搅拌死区, 而且根据工艺要求, 分散盘和公转搅拌采用多段速度运行, 每一段的速度和时间可设定。

### 三. 特点

- \*采用 SUS304 不锈钢制作, 能够耐酸碱和有机溶剂的腐蚀。
- \*四桨双轴行星式搅拌, 麻花框式搅拌桨配高速分散盘和刮壁, 无搅拌死角;
- \*低速搅拌通过公、自转实现宏观混合, 高速分散盘通过剪切力实现微观混合;
- \*真空环境, 有效消除搅拌过程产生的气泡, 真空保持效果好;
- \*可进行多段速操作, 可设定每段的搅拌转速和时间
- \*浆料桶升降设计, 配置射灯, 方便操作, 确保真空搅拌过程中的安全;
- \*夹套式搅拌罐设计, 可通冷却水, 适用于多种工艺要求, 带控温器及高温报警系统;

### 四. 产品外观: 具体以实物为准



## 五. 技术协议部分:

1-1 机器名称、规格 型号	1.双行星动力混合机; 2.规格型号: <b>LMXJB-2L</b> ;
1-2 基本结构	1.悬梁横臂式; 2.桶壁直接测温模式; 3.两个三维螺旋搅拌桨, 4.一根高速分散轴,一个分散盘 5.机器支架部分采用 <b>Q235A</b> 碳钢;
1-3 下桶体(搅拌桶)	1.桶体规格: <b>Φ180mmX120mm</b> ; 设计容积: <b>3.1L</b> ; 有效工作容积: <b>2L</b> ; 2.内壁材质: <b>SUS304L</b> ; 3.内壁经精密车床车削加工后镜面抛光, 抛光度: <b>80girt</b> ; 4.搅拌桶上法兰平面与上桶体通过密封圈进行密封; 保证机器的真空度; 5. 每台机器配备一台料桶, 料桶设计为双层, 可接循环水加热、冷却; 料桶可不固定, 可替换多个操作; 6. 桶体上配有两个不锈钢把手; 7. 两个 G3/8 开快式进出水接口, 一个 G1/2 出料口.
1-4 上桶体	1.桶体材质为 <b>SUS304L</b> 不锈钢材料; 2.上桶体带有两个 <b>Φ80mm</b> 视镜口, <b>12mm</b> 厚钢化玻璃; 材质: <b>SUS304L</b> ; 一个防爆射灯, 配合视镜口, 观察搅拌状况; 一个 <b>DN80</b> 快开式粉体加料口, 材质: <b>SUS304L</b> ; 3. 一个 <b>DN8</b> 三片式球阀真空管接口; 4. 上桶体正面带有显示桶体内真空的真空显示表;
1-5 搅拌系统	1.两个三维螺旋搅拌桨做自转运动, 并且行星箱公转运动, 带动搅拌桨同时做公转运动, 配合形成双行星的运动轨迹; 2.搅拌桨之间的间隙在 <b>3mm-6mm</b> 之间, 搅拌桨与桶壁之间间隙: <b>2mm-4mm</b> , 极小的间隙使两个搅拌桨之间不断捏合, 配合行星运动, 使搅拌过程不产生死角, 充分混合物料; 3.行星公转速度: <b>0~80rpm</b> , 无级变速; 4.搅拌桨速度: <b>0~120rpm</b> , 无级变速;
1-6 电机、减速机	1.电机功率: <b>0.75Kw/4 极</b> ; 变频电机, 防护等级 <b>IP54</b> 2.配套摆线针轮减速机, 减速比约 <b>I= 19</b> , 使用系数 <b>fa= 1.8</b>

1-7 搅拌浆	<p>1.材质：<b>SUS304L</b>；</p> <p>2.螺旋桨为<b>SUS304L</b> 不锈钢材料，经精密模具浇铸；</p> <p>3.螺旋桨表面作镜面抛光处理，抛光度：<b>80 grit</b>；</p> <p>4.轴承：<b>德国 FAG</b>；</p>
1-8 分散系统	<p>1. 一根分高速分散轴,分散轴材质 SUS 304</p> <p>2. 分散盘直径 40mm 材质 SUS 304</p> <p>3. 分散盘转速 0-6680 转/分 变频调速.</p> <p>4. 分散电机功率 1.1Kw -2 变频调速电机.</p>
1-9 桶体刮壁	<p>1.刮壁材质：刮壁板由<b>304L</b> 材质不锈钢和四氟聚乙烯板组成；</p> <p>2.刮壁随行星箱运动，四氟聚乙烯板贴在桶体内壁，将通体边缘上的物料挂入桶内，使物料混合更均匀；</p>
1-10 升降系统	<p>1.丝杠升降，</p> <p>2.蜗杆蜗轮减速机，功率;<b>0.37</b></p> <p>3.升降行程：<b>300mm</b>；</p>
1-11 真空系统	<p>1.带有真空液体缓冲罐和球阀开关；缓冲罐底带有放净口，缓冲罐与真空泵采用金属软管连接；</p> <p>2.动密封：采用机械密封（<b>国标-103 型</b>）；静密封：高温部位采用<b>FPM</b> 材料"O"形密封圈，低温部位采用<b>NBR</b> 材料"O"形密封圈；</p> <p>3.设备在搅拌混合过程可在真空状态下操作，真空度<math>\leq -0.098\text{Mpa}</math>；</p> <p>4.上桶体带有真空压力显示表。真空管接口为<b>G3/8</b> 球阀，并在立柱上配有真空缓冲装置。设备常温保护压<b>24</b> 小时真空不下降；</p>
1-12 电气控制系统	<p>1.采用按钮式控制操作，</p> <p>2.低压电器元件：正泰；</p> <p>3.变频器：蓝海华腾；</p> <p>4.感应开关：德国施耐德或日本欧母龙；</p>
1-13 测温方式	<p>1.金属热电偶一个</p> <p>2.测温物料温度范围<b>0-200</b> 度；</p> <p>3.测温传感器位于桶底处，，直接与物料接触，温度更准确，测温误差<math>\pm 1</math> 度；</p>
1-14 外形要求	<p>1.符合<b>JB/T7669-2004</b> 塑料混合标准.</p> <p>2.油漆应均匀,平整,颜色一致，有光泽；油漆表面应于透，不粘手，附着力强，富于弹性，不得有皱皮，脱皮，漏漆，流痕个，气泡等现象。并符合<b>HG/T3228-2001</b> 技术条件标准。</p>
1-15 安全系统	<p>1.依靠变频器和限位行程开关，通过特殊设计的控制路线，保证桶体升到规定位置后自动停止；</p> <p>2.在桶体上升过程中，设备搅拌/分散部分不能启动运行；同样地，机器运转混合料时，不能使桶体下降，不能打开搅拌桶；</p>
1-16 主机总功率：	<b>2.22 KW</b> ；
1-17 设备外形尺寸：	<b>1050x560x1200 (mm)</b> ；
1-18 工作电压/频率：	<b>380V /50Hz</b> ；
1-19 设备重量：	约 <b>400KG</b> ；

## 六. 质量保证及售后服务

1. 终身维护，一年保修。
2. 保修期满之后，卖方对设备的维修仅收取工时和交通费用，涉及设备相关配件的更换和购买，卖方仅收取成本费用。



