

电动立式对辊机

一. 产品型号: LEC-DG400L

二. 产品简介: 本机主要适用于实验室内电池材料, 少量金银等贵金属、铜铝等有色材料的电动轧制。尤其适合于清洁能源材料锂电池极板的减薄和增大密度。本机采用齿轮传动, 实现对辊压制, 轧制厚度可调节, 使用方便。

三. 主要特点: *轧辊硬度高, 并且表面镀硬铬处理, 硬度可达 HRC62 并防锈。

*采用斜块调整压片间隙, 自锁性好, 调节精度高。

*辊轧精度高, 辊子圆柱度 $\leq \pm 2\mu\text{m}$ 。

*立式设计, 方便片带材料的入料轧制。

*采用齿轮啮合转动, 实现对辊压制。

*压片厚度、速度可调节, 外形精致美观。

*电动轧制, 形成自动化, 可正反转操作。

*体积小, 操作简便, 使用灵活快捷。

四. 使用方法



*辊轧操作：把材料放入两辊之间，按下启动按钮，电机启动，带动齿轮啮合驱动两辊子转动实现对辊轧制。

*辊轧间隙调节：采用斜块调整压片间隙，自锁性好，旋转左右的调节手轮即可调节间隙，百分表数值显示，直观方便。

五. 技术参数

*辊子直径：2-Φ96mm

*辊子圆柱度 $\leq \pm 2\mu\text{m}$.

*辊子硬度：HRC62

*辊子光洁度：0.8 以上

*轧制厚度：0~2mm 间隙可调节

*辊子宽度：400mm

*轧辊放置：竖直放置

*压片厚度，速度可调节.

*操作方式：电动

*电压及频率：AC220V/50Hz

*功率：200W

*进料速度：0~40mm/s

*外型尺寸：L700mm*W245mm*H355mm

*设备重量：130KG

六. 标准配置：内六角扳手一套，百分表 2 件，塞尺 1 把

七. 保养方法及注意事项

1. 每次工作前要用柔软的布片沾酒精仔细擦拭两轧辊表面，保持清洁。
2. 齿轮运动部位加油润滑，保持运动顺畅。
3. 禁用气泵吹扫，以防灰尘进入轴承内影响使用精度。
4. 若长时间不使用时，将轧辊表面擦拭干净，表面要喷涂防锈油保护辊面不受侵蚀。
5. 定期检查机器各部位的螺钉，螺母，销钉等紧固件进行检查，防止松动，杜绝机器质量事故及人身事故。
6. 调节辊轧间隙时，两侧小手轮要均衡调节，以免损坏其它零件，调节好后可将百分表取下，以免在生产使用中误碰坏损伤。

八、安全操作规程

1. 运行过程中严禁将手及其它部位伸到轧辊、齿轮传动的工作危险区域而产生人身伤害，操作时不允许两人或以上人员操作以免产生误伤。（齿轮传动部位都设有防护罩及危险标识）
2. 擦拭辊筒时应站在操作面后面擦拭，严防擦机布和手的卷入，造成人身和机器的伤害；

3. 严禁戴手套擦拭转动的机器。
4. 操作者必须穿紧身衣服，长发者必须戴工帽。
5. 外技术人员和外指定人员不能任意拆卸和调试设备。
6. 不得私自拆卸电路元器件。

九. 质量保证及售后服务

1. 终身维护，一年保修。
2. 保修期满之后，卖方对设备的维修仅收取工时和交通费用，涉及设备相关配件的更换和购买，卖方仅收取成本费用。