

三合一真空预封机技术说明书

一. 产品型号: LEC-YFJZ200

二. 产品简介: 此设备主要具备软包装锂电池的顶侧封装, 预封装, 真空静置三种功能; 本机通过显示屏界面分类精确控制顶侧封装, 预封装, 真空静置三种功能。有加热封条、真空抽气箱和气动热封组件组成, 分别自动完成电池铝塑外壳的顶侧封装, 预封装, 真空静置三种功能。

三. 主要特点: *封头采用铜质材料制作, 传热效果好节省电耗, 提高工作效率, 比同类产品节能;
*上下封头的压力可通过调压阀调节, 以实现不同工艺参数要求;
*上下封头用气缸驱动通过两个线性导套导向, 上下活动灵活, 导向准确保证产品封边后平行度的要求;
*通过透视窗口可以在工作时观察腔内的变化。
*盖腔用气缸驱动, 通过旋转导套导向, 上下活动灵活, 导向准确保证产品密封性要求。
*能适用于不同规格的产品电池, 且调节简单方便。
*采用主机与控制箱分体式设计, 使得机器可置于手套箱内工作, 也可置于流水线上工作。
*操作简便、外形美观、体积小、重量轻。

四. 产品外观



五. 技术参数

- *PLC 触屏自动化控制;
- *腔体采用铝合金制作, 耐腐蚀, 结构牢固;
- *真空度可达-95Kpa 可调(买方自备真空泵);
- *封头温度: 室温~250℃, 温度可调;
- *温控精度: $\pm 2^{\circ}\text{C}$;
- *热封压力: $0\sim 7\text{Kg}/\text{cm}^2$ 可调;
- *热封时间: $0\sim 99$ 秒可调;
- *封边宽度: $5\pm 0.4\text{mm}$ (可根据客户要求);
- *最大封边尺寸: 200mm;
- *最大放电范围长 200, 宽 160mm (包含气包位)
- *封印厚度范围: 60~300um
- *封印厚度精度(mm): 任意两点封装厚度差 $<15\text{um}$
- *耗气量: 约 0.2L 压缩气体/每封一次。
- *空压工作速度: ≥ 180 次/h
- *功率: 采用 300w 发热管, 加温时的功耗约 0.6KW。
- *电源: 220V/50Hz;
- *压缩空气源: 0.5~0.8Mpa; 在手套箱里面使用, 气缸动力源必须使用手套箱内所使用的工作气体一致;

设备外形尺寸

- *外形尺寸: 工作部: 470mm*485mm*435mm;
 控制箱: 420mm*325mm*225mm
- *设备重量: 约 50Kg

六. 设备组成

本机由以下几大部分组成

1. 机械部分: 下模板机构、真空腔机构、驱动机构、导向机构、基座机构, 电箱控制部分等等

2. 电气部分: 气动元件、固态继电器、电磁阀、光电开关等

3 主要元器件

气缸: AIRTAC

轴承: NSK 国产优质

温控器: Omron (日本进口)

时间继电器: Omron/国产优质

中间继电器: Omron (日本进口)

七. 保养方法及注意事项

1. 经常擦拭上下板及真空腔，保持清洁。
2. 轴承运动部位加油润滑，保持运动顺畅。
3. 若长时间不使用时，将机构运动部件表面擦拭干净，表面要喷涂防锈油保护。
4. 定期检查机器各部位的螺钉，螺母，销钉等紧固件进行检查，防止松动，杜绝机器质量事故及人身事故。

八. 安全操作规程

1. 运行过程中严禁将手及其它部位伸到真空腔内、滚珠导套运动部位、工作危险区域而产生人身伤害，操作时不允许两人或以上人员操作以免产生误伤。

注：具有电气保护装置，安全防护罩，使各运动部件处在防护罩的内部，保证人身安全。

2. 外技术人员和外指定人员不能任意拆卸和调试设备。
3. 不得私自拆卸电路元器件。

九. 质量保证及售后服务

1. 终身维护，一年保修。
2. 保修期满之后，卖方对设备的维修仅收取工时和交通费用，涉及设备相关配件的更换和购买，卖方仅收取成本费用。